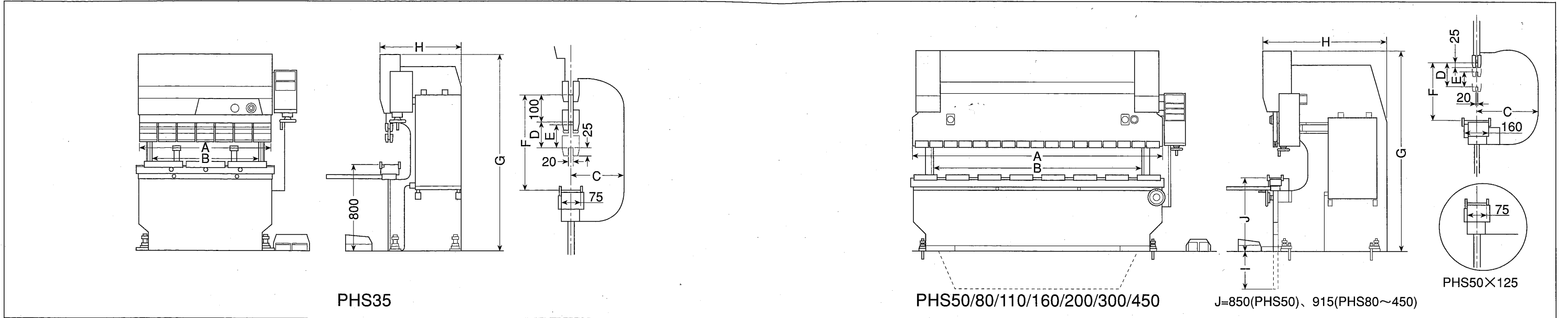


■ 外形図 General view



※ NC 装着時には、床上高さ・機械設置寸法が変わります。詳しくはお問い合わせ下さい。
 ※ With the NC device installed, the height from the floor and the machine installation dimensions change. For detailed information, please contact us.

■ 主要仕様 Main specifications

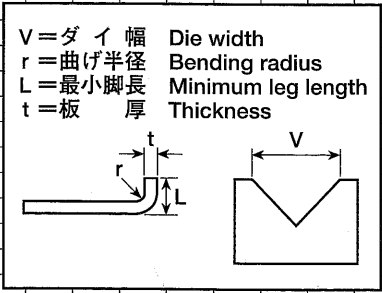
項目 Item	機種 Model	PHS35		PHS50			PHS80			PHS110			PHS160		PHS200		PHS300			PHS450		
		×125	×125	×200	×255	×200	×255	×310	×255	×310	×400	×310	×400	×310	×400	×400	×510	×620	×400	×510	×620	
能力 Tonnage capacity	kN(ton)	350(35)	500(50)	500(50)	800(80)	800(80)	1100(110)	1100(110)	1600(160)	2000(200)	3000(300)	4500(450)										
A 曲げ長さ Overall bending length	mm	1250	1250	2000	2550	2000	2550	3100	2550	3100	4000	3100	4000	3100	4000	4000	5100	6200	4000	5100	6200	
B フレーム間の距離 Side frame distance	mm	1012	960	1610	2160	1592	2142	2692	2050	2600	3500	2530	3430	2460	3360	3100	4120	5220	3100	4100	5220	
C ギャップ深さ Gap depth	mm	200	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	
D ラムのストローク量 Ram stroke	mm	100	165	165	165	165	165	165	185	185	185	185	185	185	185	185	245	245	245	245	315	
E ラムのデブス調整量 Ram stroke depth-stop adjustment	mm	95	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	125	125	125	125	125	
F オープンハイト Open height	mm	350/250※	380	380	380	380	380	380	400	400	400	400	400	400	400	400	460	460	460	460	530	
G 床上高さ Height from floor	mm	1990	2260	2365	2365	2560	2560	2560	2585	2715	2690	2735	3245	3575	3605	3715	3605	3715	3605	3715	3715	
H 奥行 Width	mm	990	1460	1480	1480	1540	1540	1540	1570	1635	1925	2005	935	1085	1535	885	1185	1935	885	1185	1935	
I 床への埋込深さ Depth of pit required below floor level	mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
シリンダ数 No. of Cylinders		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
ラム下降速度 Ram approach speed	mm/s	80	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
ラム加圧速度 (50Hz/60Hz) Ram work speed	mm/s	5~12/14	5~9/11	5~9/11	5~9/11	5~8/10	5~9/11	5~9/11	5~9/11	5~9/11	5~9/11	5~9/11	5~9/11	5~9/11	5~9/11	5~9/11	5~9/11	5~9/11	5~9/11	5~9/11	5~9/11	
ラム上昇速度 (50Hz/60Hz) Ram return speed	mm/s	64/78	60/70	60/70	60/70	55/65	60/70	65/75	60/70	65/75	70/80	70/80	70/80	70/80	70/80	70/80	70/80	70/80	70/80	70/80	70/80	
メインモータ Main motor	kW	3.7	5.5	7.5	7.5	11	15	18.5	22	37	230	370	230	230	230	230	230	230	230	230	230	
作動油量 Oil	ℓ	26	68	68	68	100	150	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	

※ (中間板無 / 有) Intermediate plate (without/with)

■ エアーベンディング表 Air Bending Table

鋼板 (引張強度 45kg/mm²) の長さ 1000mm を曲げる圧力 (Ton) Pressure/meter (Ton) to bend steel plate (45kg/mm²)

ダイ幅 Die width V	曲げ半径 Bending radius r	最小脚長 Minimum leg length L	板厚 Thickness t																						
			0.5	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	2.0	2.3	2.6	3.0	3.2	3.6	4.5	5.0	6	9	12	16	19	22	25	30
4	0.7	2.8	4	6																					
6	1	4	3	4	7	11																			
7	1.1	5	3	6	10	14																			
8	1.3	5.5	3	5	8	12	15																		
10	1.5	7		4	7	10	13	17																	
12	2	8.5			6	8	11	14	22																
14	2.3	10			7	10	13	19	25																
16	2.5	11			6	9	11	17	22	28															
18	3	13.5			8	10	15	19	25	37															
20	3.3	14			9	13	17	22	30	37															
25	4	18			11	14	18	24	27	37															
32	5.5	23			11	14	19	21	27	44															
40	6.5	28			11	15	17	21	34	42															
50	8	35			14	17	27	33	48																
63	10	45			14	21	26	38																	
80	13.5	57			21	30	66																		
100	16	71			24	54	96																		
125	20	89			43	76	139																		
160	26	113			60	106	150																		
200	35	140			85	119	160																		
250	42	175			95	128	165	238																	

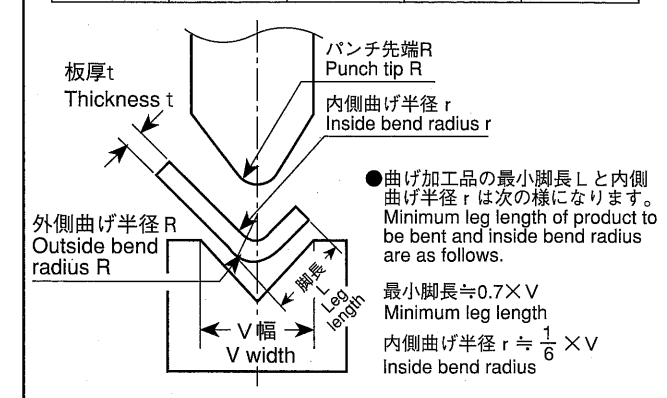


■ V幅の選び方 How to Select V Width

金型を選ぶ際は、ダイのV幅が問題です。一般的にV幅は、板厚の6~12倍を選びます。
 When selecting a die, V width is a factor. Generally, a plate thickness of six to twelve times the V width is preferable.

■ ダイのV幅 エアーバンドによる角度曲げの場合の一般的な基準
 V width of die Standards for angled bending using air bending

板厚 (t) mm	0.5~2.6	3.0~8	9~10	12以上
V幅 (v) mm	t×6	t×8	t×10	t×12



■ コイニング圧力表 Coining Pressure Table

SPCC (引張強度 30kg/mm²) の長さ 1000mm を曲げる圧力 (ton) Pressure/meter (ton) to bend steel plate (SPCC 30kg/mm²)

板厚 Thickness (mm)	1.0	1.6	2.0	2.3
V幅 V Width (mm)	6	8	10	12
圧力 Pressure (ton)	40	70	100	120
外側曲げ半径 Outside bending radius (mm)	1.7	2.5	3.2	3.7

■ ヘミング圧力表 Hemming Pressure Table

SPCC (引張強度 30kg/mm²) の長さ 1000mm を曲げる圧力 (ton) Pressure/meter (ton) to bend steel plate (SPCC 30kg/mm²)

曲げ形状 Bending form	オープンヘミング Open hemming		クラッシュヘミング Crush hemming	
	加圧力 (ton/m)	a(mm)	加圧力 (ton/m)	2t(mm)
板厚 t(mm)				
0.6	17	1.5	26	1.2
0.8	21	2	32	1.6
1.0	26	2.5	40	2
1.2	30	3	50	2.4
1.6	38	4	63	3.2
2.0	43	5	80	4
2.3	50	5.8	90	4.6
3.2	60	8	120	6.4